

4. Montarea oglinzilor reflectoare 18 este recomandabil să se facă de către două persoane, ca

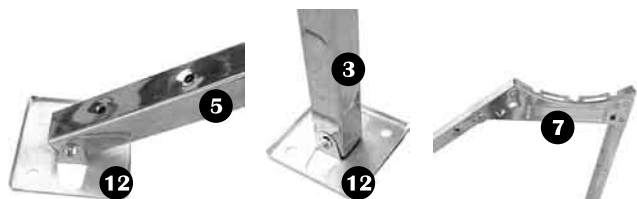


Fig. 1

să se monteze simultan din ambele părți spre a nu tensiona scheletul.

5. Se introduce elementul U60 10 la piciorul lung 5 la gaura de sus.



Fig. 2

6. Se prinde cu șurub lung 16 oglinda 18 de elementul U60 10 și de piciorul lung 5.

7. Se fixează oglinda 18 tot cu șurub lung și la găurile din partea de jos a oglinzii, ca în fig. 3.

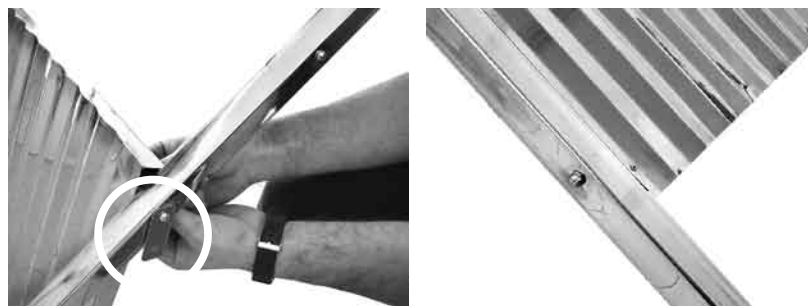


Fig. 3

8. Se montează la fel și a doua oglindă 18 cu elementul U60 10 la partea de sus și șurub la partea de jos.

9. Se unește elementul U60 10 cu elementul U80 11 și se strâng pe piciorul 5 cu șurub (fig. 4).

10. Se repetă operația de la punctul 9 la piciorul 5 simetric.

11. Se așează traversa 1 între elementul U60 10 al oglinzii și elementul U80 11 de pe piciorul 5 (fig. 4).

12. Se montează traversa 2 între elementele U60 10 rămase libere.

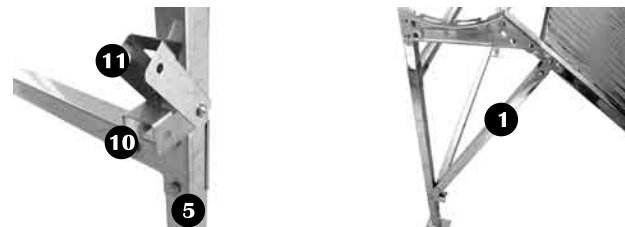


Fig. 4

13. Repetați operația de la punctul 12 pe piciorul simetric al scheletului.

Atenție: Suportul găurit pentru tuburi se montează numai după introducerea tuburilor de sticlă în rezervor!

14. Strângeți bine toate șuruburile de asamblare.

15. Rezervorul 8 se poziționează cu găurile tuburilor paralele cu oglinzile (și deci cu ștuțul de evacuare în jos).

16. Se demontează piulițele de pe rezervor, se așează rezervorul pe scheletul montat, după care se prind piulițele înapoi pe șuruburile rezervorului, lăsându-le apropiate dar nu strânse.

Montarea tuburilor

17. Se pregătește o soluție de apă cu săpun pentru ungerea garniturilor de cauciuc 19 și a interiorului găurilor în care intră tuburile din rezervor. Folosiți un burete de bucătărie și ungeți bine atât tubul 21 la partea superioară (unde tubul este deschis) cât și garniturile 19 și orificiul tubului din rezervor.

18. Trageți garnitura de cauciuc 19 pe tub, pe capătul superior la cca. 20 cm de capăt (fig. 5), cu șanțul în sus, și introduceți tubul cca. 20 cm în orificiul din rezervorul 8, cu multă grijă, rotindu-l ușor, aproximativ până la nivelul garniturii. Începeți dintr-un singur capăt al scheletului mergând cu montajul tuburilor spre celălalt capăt.

19. După ce toate tuburile au fost introduse, se montează suportul găurit pentru tuburi 6 la partea de jos a scheletului.



Fig. 5

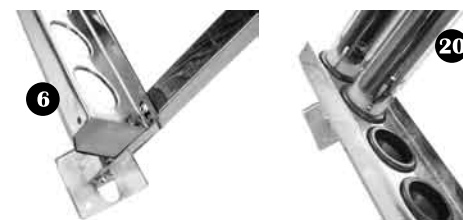


Fig. 6

20. Așezați garniturile din plastic 20 în fiecare din găurile corespunzătoare din suportul găurit pentru tuburi și trageți cu mare grijă în jos de fiecare tub ca să se așeze în garniturile de plastic corespunzătoare (fig. 6).
21. Împingeți garniturile de cauciuc de la partea de sus a tubului ca acestea să intre la locul lor pe rezervorul 8.
22. Ungeți cu soluție de apă cu săpun dopul de golire 14 al rezervorului și introduceți-l cu grijă, să se așeze bine în garnitura de etanșare, în gaura de sub rezervorul 8. Dacă montați o rezistență electrică de încălzire, aceasta se va pune în locul dopului.
23. Înșurubați ruptorul de presiune 22 la partea superioară pe ștuțul mai apropiat de laterala rezervorului 8.
24. Pe celălalt ștuț rămas liber se montează o țevă de aerisire de cca. 25 cm lungime iar pe aceasta se montează capacul aerisitor 13.
25. Se strâng definitiv șuruburile de fixare a rezervorului.
26. Se fac legăturile la instalația de apă rece la ruptorul de presiune 22. Racordarea se face la ștuțul care are garnitură cu sită.
27. Se racordează țeava de apă caldă la ștuțul de sub rezervor.
28. Se izolează termic toate țevile. Se recomandă o grosime a peretelui izolației de 5 cm, astfel ca pierderile de căldură să fie minime și să se elimine riscul de îngheț. Izolați și sub ruptorul de presiune porțiunea de ștuț dintre ruptor și rezervor, precum și porțiunea de țevă de aerisire. Se recomandabilă respectarea normelor de izolare termică a țevilor de alimentare a rezervorului de apă caldă prin adoptarea soluțiilor propuse de firma noastră.

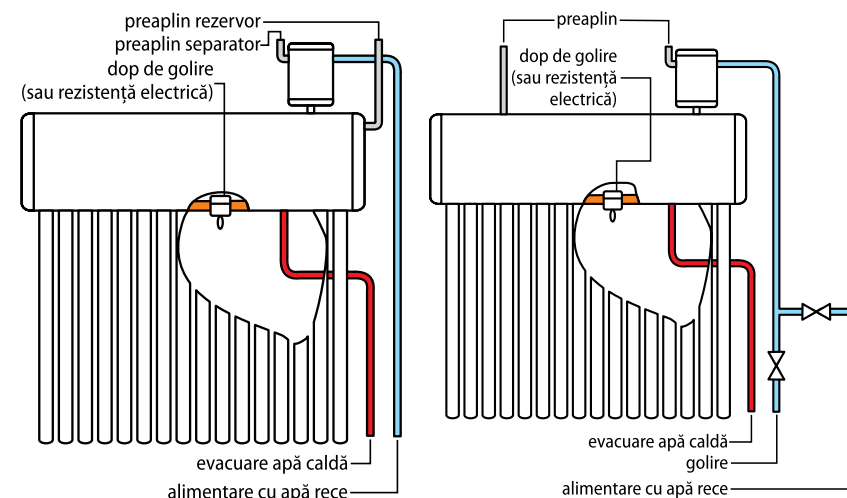
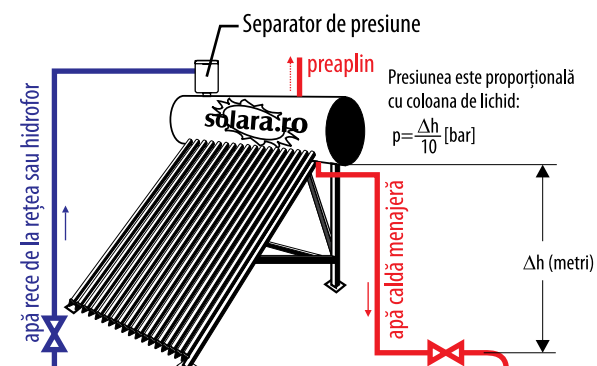
Atenție:

Vă rugăm să țineți seama de următoarele:

1. Tuburile interioare se încălzesc în timp ce montați instalația - dacă această operațiune se face afară, la soare. **Nu introduceți apă în instalație după ce aceasta a fost montată ziua deoarece diferența de temperatură între sticla fierbinte și apa din rețea va sparge tuburile!** Introduceți apa foarte încet la prima încărcare, oprind alimentarea din când în când. Faceți această operație de preferință dimineața devreme, înainte ca soarele să bată direct pe tuburi. Dacă nu puteți alimenta cu apă dimineața instalația, așezați o pânză sau un alt material care să umbrească tuburile peste acestea cu cel puțin 5-6 ore înainte de a le umple cu apă. Vă reamintim că stricăciunile făcute la montaj nu fac obiectul garanției.
2. **Este strict interzisă blocarea racordului de preplin al separatorului de presiune! Deasemenea este strict interzisă blocarea racordului de preplin al rezervorului! Rezervorul și separatorul său de presiune trebuie să comunice în permanență cu atmosfera pentru a se egaliza presiunea din rezervor, în caz contrar colectorul solar se poate deteriora.** În fig. 8 sunt reprezentate modalitățile de aerisire a rezervorului de apă caldă prin montarea de țevă de preplin.
3. **Nu lăsați tuburile la soare în timp ce le montați.** Păstrați-le umbrite în cutia din carton și scoateți-le pentru montaj rând pe rând.
4. **Nu atingeți cu mâna interiorul tuburilor** deoarece acesta este fierbinte și poate produce arsuri!

5. Nu uitați că tuburile sunt din sticlă subțire și că sunt foarte fragile la manipulare. Manevrați-le cu atenție și nu uitați să le ungeți cu apă cu săpun înainte de a le introduce în orificiile din rezervor, astfel ca acestea să intre ușor, rotind în timp ce introduceți tubul.
6. În caz de spargere curățați foarte bine locul de cioburi și nu manevrați resturile de tuburi cu mâna goală. Cioburile din sticlă subțire taie foarte tare și există riscul să intre în piele!

Scheme de montaj:



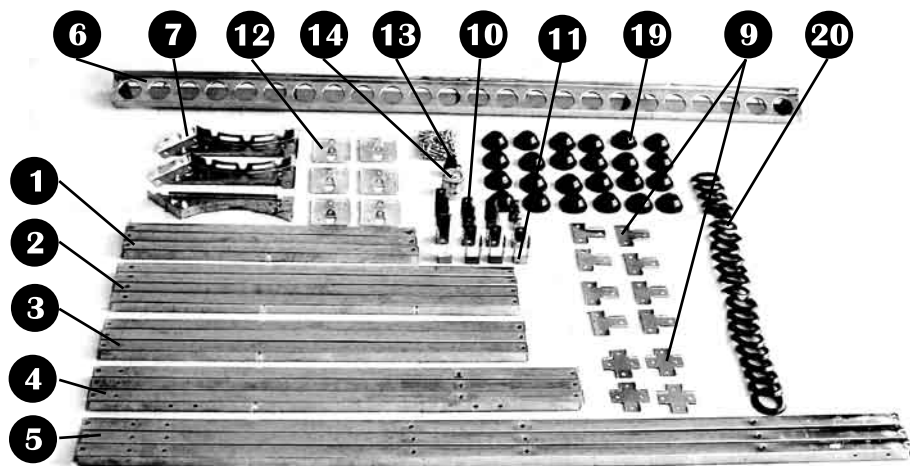


Fig. 9 - Piese desfășurate

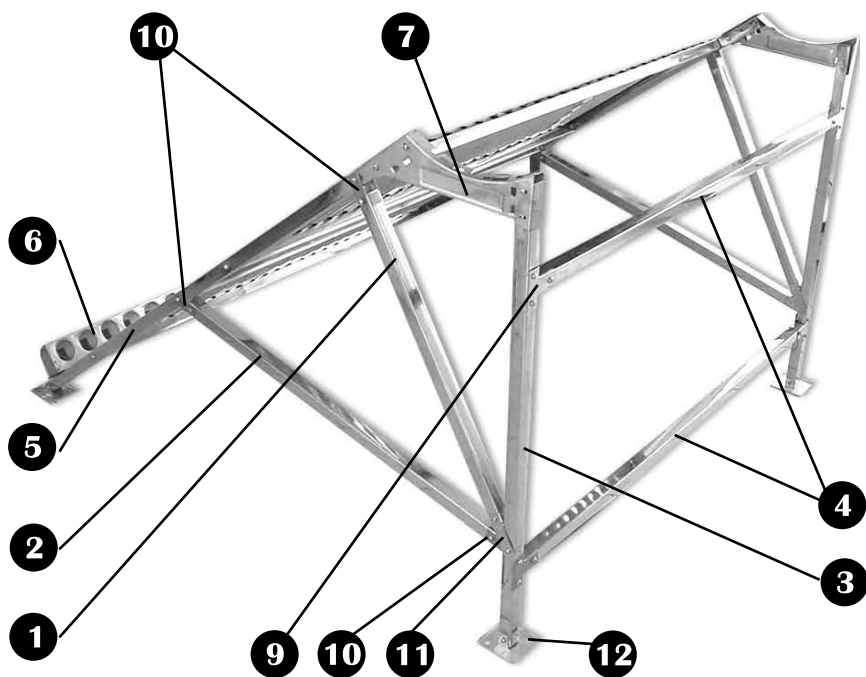


Fig. 10 - Schelet montat pt. A-15...A-18

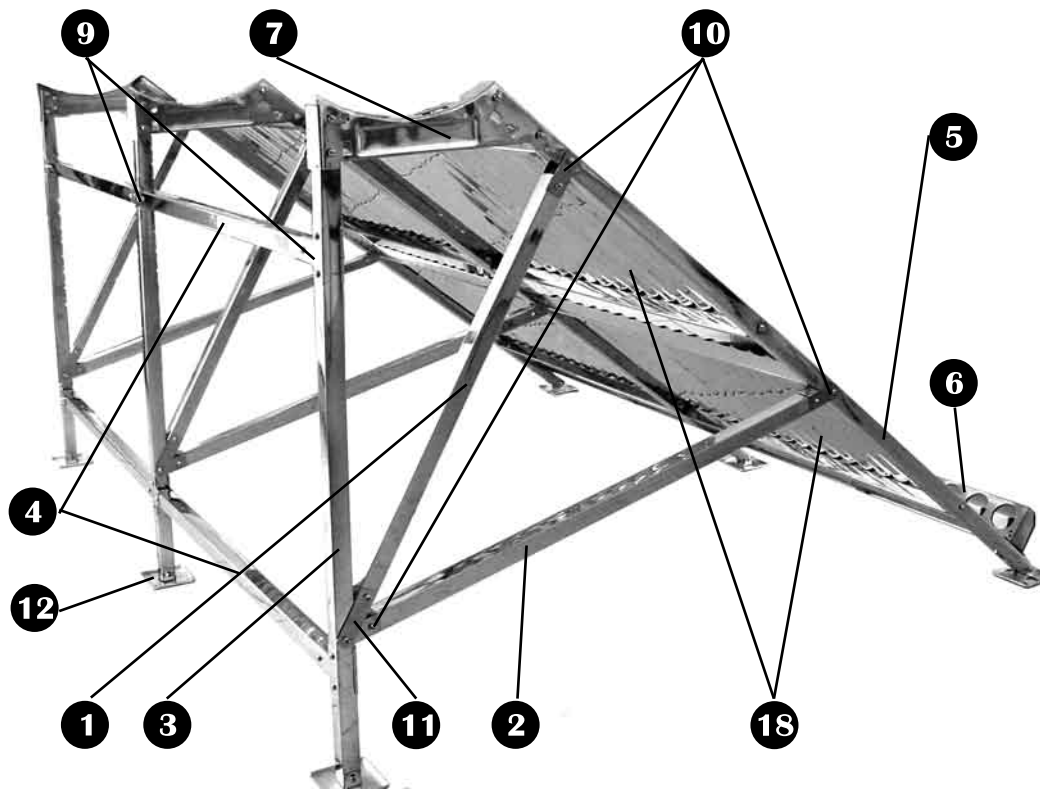


Fig. 11 - Schelet montat pentru A-24...A-30